



## **Bewerbungsinformationen für den konsekutiven Master-Studiengang „Management und Qualitätsentwicklung im Gesundheitswesen“ (M.Sc.)**

### **Allgemeine Informationen**

Bereits seit 1994 qualifiziert die ASH Berlin Fachkräfte für leitende Funktionen in Gesundheits- und Pflegeeinrichtungen. Mit der Umwandlung des ehemaligen Diplomstudiums Pflege/Pflegemanagement ab 2005 in die gestuften Studienformen Bachelor- und Masterstudium, wurde ein konsekutiver Masterstudiengang für die akademische Weiterqualifizierung konzipiert. Seit dem Sommersemester 2008 bietet dieser Masterstudiengang die Möglichkeit, die im Bachelorstudium erworbenen Kenntnisse und Fähigkeiten vor allem in den Richtungen **Management im Gesundheitswesen, Qualitätsentwicklung im Gesundheitswesen** sowie die Kompetenzen zu eigenständiger Forschung zu erweitern und zu vertiefen. Er richtet sich an Hochschulabsolvent\_innen, die ein Bachelorstudium im Bereich [Gesundheits- und Pflegemanagement](#), **Physiotherapie/Ergothérapie** oder ein vergleichbares Studium abgeschlossen haben.

Der Studiengang wurde 2021 erfolgreich bis zum Jahr 2029 reakkreditiert.

Die Modul Inhalte knüpfen an die im grundständigen Studium erworbenen Kenntnisse und Fähigkeiten an. Die Studierenden können zwischen den zwei Studienschwerpunkten wählen:

- Management und Betriebswirtschaft *oder*
- Forschung und Qualitätsentwicklung.

Je nach Studienschwerpunkt qualifiziert das Studium für leitende, konzeptionelle, beratende und/oder forschende Positionen in Einrichtungen des Gesundheitswesens. Übergeordnete Studienziele, die je nach dem gewählten Studienschwerpunkt unterschiedliches Gewicht erhalten, sind insbesondere:

- Entwicklung, Beratung und Leitung von Einrichtungen im Gesundheitswesen
- Forschung, Evaluation und Qualitätsmanagement im Gesundheitswesen
- Zugang zu akademischen Tätigkeiten und zu einer Weiterqualifikation (z. B. Promotion)

### **Der Studiengang auf einen Blick**

Abschluss: Master of Science (M.Sc.)

Studienform: Vollzeit, Präsenzstudium

Regelstudienzeit: 4 Semester

Credit Points: 120 Credit Points

Kosten: Semesterbeitrag, keine Studiengebühren

**Bewerbungsform: postalisch; Zulassungsantrag und Zeugnisse/Nachweise**

Studienbeginn: jeweils zum Sommersemester

## Bewerbungsfristen/Bewerbungsform

Der von Ihnen unterschriebene Zulassungsantrag ist zusammen mit den Bewerbungsunterlagen (einfache Kopien) an der ASH Berlin postalisch einzureichen. **Bewerbungen per Fax oder E-Mail werden nicht akzeptiert.**

Die ASH Berlin erteilt **keine schriftlichen oder mündlichen Auskünfte über den Eingang der Bewerbungsunterlagen sowie den Ausgang des Auswahlverfahrens. Sollten Sie eine Bestätigung über den Eingang Ihrer Unterlagen wünschen, so ist eine postalische Zustellung per Einschreiben von Ihnen vorzunehmen. Eine Rücksendung von Bewerbungsunterlagen kann nicht erfolgen.**

**Ihre Bewerbungsunterlagen senden Sie an:**

Alice-Salomon-Hochschule  
Studierendenservicecenter – Immatrikulationsverwaltung  
Alice-Salomon-Platz 5  
12627 Berlin

## Richtigkeit der persönlichen Angaben

Bitte beachten Sie, dass unrichtige Angaben, die zu einem Zulassungsbescheid führen, zu einer Aufhebung der Zulassung oder – wenn sie erst später bekannt werden – auch zu einer Aufhebung der Immatrikulation führen.

Sie versichern mit Ihrer Unterschrift auf dem Zulassungsantrag, dass Sie alle Angaben nach bestem Wissen und Gewissen gemacht haben. Ihnen ist bekannt, dass fahrlässig oder vorsätzlich falsche Angaben ordnungswidrig sind und zum Ausschluss vom Zulassungsverfahren oder – bei späterer Feststellung – zum Widerruf der Zulassung/ Einschreibung führen.

### **Wichtig:**

**Mit der Bearbeitung Ihrer Bewerbung, wird von der Hochschule ein Bewerberaccount im Bewerbungsportal für Sie angelegt. Die Zugangsdaten hierfür erhalten Sie per E-Mail. Bitte beachten Sie, dass eine Auswahlkommission am Auswahlverfahren mitwirkt. Den jeweiligen Bearbeitungsstatus entnehmen Sie bitte dem Bewerbungsportal.**

**Äquivalenzliste:****Schwerpunkt: Management und Betriebswirtschaft**

<b>Credit Points (ECTS)</b>	<b>Themenbereich</b>
Mindestens 12 Credits	Personalmanagement, Organisationsentwicklung, Betriebswirtschaft, Gesundheitsökonomie, -politik und -recht sowie Kommunikation, Beratung, Qualitätsmanagement
Mindestens 4 Credits	Qualitätsmanagement
Mindestens 8 Credits	Wissenschaftliches Arbeiten und Forschungsmethoden
Gesamt Credits 24	

**Schwerpunkt: Forschung und Qualitätsentwicklung**

<b>Credit Points (ECTS)</b>	<b>Themenbereich</b>
Mindestens 12 Credits	Wissenschaftliches Arbeiten und Forschungsmethoden, Evidenzbasiertes Handeln in den Gesundheitsberufen
Mindestens 8 Credits	Personalmanagement, Organisationsentwicklung, Betriebswirtschaft, Gesundheitsökonomie, -politik und -recht sowie Kommunikation, Beratung, Qualitätsmanagement
Mindestens 4 Credits	Qualitätsmessung, Qualitätsmanagement
Gesamt Credits 24	

## Zugangsvoraussetzungen

Folgende Zugangsvoraussetzungen sind nachzuweisen:

### ■ Zugangsvoraussetzungen

Die nachfolgend genannten Unterlagen sind einzureichen:

- **formgerechte Bewerbung (postalische Zusendung der Unterlagen, keine Bewerbung per Fax oder E-Mail)**
- **Zulassungsantrag**
- **Abschlusszeugnis und Urkunde des grundständigen Hochschulabschlusses der Fachrichtungen Gesundheits- /Pflegermanagement oder Physiotherapie/Ergotherapie bzw. ein diesen Studiengängen vergleichbarer Abschluss bei Erwerb von mind. 180 Credit Points.** Erforderlich ist der Nachweis des Diploma Supplements; ersatzweise für das Diploma Supplement die Beschreibungen der Module des absolvierten Studiengangs (Transcript of Records)
- Nachweis der Sprachkenntnisse in Englisch auf der Niveaustufe B1 des Gemeinsamen Europäischen Referenzrahmens (<https://www.europaeischer-referenzrahmen.de/englisch-sprachzertifikate.php>)
- **Motivationsschreiben (begründet fachliche Eignung, Studienschwerpunkt, mit Unterschrift)**
- Die studienschwerpunktbezogene Eignung wird durch Nachweise der Credits für entsprechende Module im grundständigen Studiengang ausgewiesen
- **Sofern der Studiengang noch nicht abgeschlossen ist, ist der Nachweis der vorläufigen Durchschnittsnote zu erbringen** (siehe Zulassungsantrag Seite 7)
- **Ausländische Studienbewerber\_innen haben den Nachweis der erforderlichen Kenntnisse der deutschen Sprache gem. § 2 i.V.m. § 8 der Rahmenordnung über Deutsche Sprachprüfungen für das Studium an deutschen Hochschulen einzureichen**

### ■ Weitere ggf. einzureichende Unterlagen

- Zeugnis der Hochschulzugangsberechtigung (gilt nicht für Absolvent\_innen der ASH Berlin)
- **Exmatrikulationsbescheinigung der Herkunftshochschule**, sofern der Studiengang bereits abgeschlossen ist und ggf. weitere Exmatrikulationsbescheinigungen, wenn weitere Studienzeiten **vorliegen mit Angabe der Fach und Hochschulsesemester (einfache Kopie)**
- Unbedenklichkeitsbescheinigung, sofern ein vergleichbarer Masterstudiengang bereits begonnen bzw. abgeschlossen wurde (**siehe Zulassungsantrag Seite 8**)
- **bei externen Bewerber\_innen: Modulbeschreibungen bzw. das Modulhandbuch sowie Angabe der erforderlichen Credits in welchen Modulen diese absolviert wurden**

Rechtsgrundlage der Durchführung des Zulassungs- und Auswahlverfahrens ist die Satzung zur Ausgestaltung des Zugangs und der Zulassung zum konsekutiven Masterstudiengang Management und Qualitätsentwicklung im Gesundheitswesen dazu:

[https://www.ash-berlin.eu/fileadmin/Daten/Masterstudiengaenge/MQG/Downloads/MQG\\_SatzungZulassg2007.pdf](https://www.ash-berlin.eu/fileadmin/Daten/Masterstudiengaenge/MQG/Downloads/MQG_SatzungZulassg2007.pdf)

### Hinweise zum Motivationsschreiben

In dem Motivationsschreiben sollen Sie Ihre Beweggründe darlegen, warum Sie sich für diesen Masterstudiengang an unserer Hochschule sowie den von Ihnen gewählten Studienschwerpunkt entschieden haben und eine ausführliche Formulierung Ihres Werdegangs, Ihrer beruflichen Ziele sowie Ihre Kenntnisse der EDV und Ihre Bereitschaft zur wissenschaftlichen Arbeit.

### Hinweise für schwerbehinderte Bewerber\_innen

Wenn Sie schwerbehindert sind, ist dies durch Vorlage des Schwerbehindertenausweises oder des Bescheides des Versorgungsamtes nachzuweisen. Sofern Sie sich in der gesetzlichen Sonderquote mit Antrag auf Härtefallregelung bewerben möchten finden Sie den Antrag im Downloadbereich auf der Homepage unter folgendem Link:

<https://www.ash-berlin.eu/studium/einrichtungen-fuer-studierende/studierendenservice-center/bewerbung-immatrikulation>

### Hinweise für Bewerber\_innen mit nichtdeutscher Muttersprache

**Studienbewerber\_innen, die ihren Bachelor- bzw. Diplomabschluss nicht in einem deutschsprachigen Land bzw. im Ausland erworben haben, müssen Ihre Bachelor- bzw. Diplomzeugnisse in Originalsprache und Fotokopien amtlicher deutscher Übersetzung angefertigt von einem vereidigten Übersetzer einreichen. Englischsprachige Zeugnisse müssen nicht übersetzt werden.**

Bewerber\_innen mit nichtdeutscher Erstsprache, die zudem den grundständigen Studiengang nicht in Deutschland bzw. nicht im deutschsprachigen Raum erworben haben, müssen die zum Studium erforderlichen deutschen Sprachkenntnisse nachweisen. Der Nachweis erfolgt durch das Bestehen der Deutschen Sprachprüfung auf der Grundlage der Rahmenordnung über Deutsche Sprachprüfungen für das Studium an deutschen Hochschulen (RO-DT)

[https://www.kmk.org/fileadmin/Dateien/veroeffentlichungen\\_beschluesse/2004/2004\\_06\\_25\\_RO\\_DT.pdf](https://www.kmk.org/fileadmin/Dateien/veroeffentlichungen_beschluesse/2004/2004_06_25_RO_DT.pdf)

Die Nachweise erfolgen durch:

- die „Deutsche Sprachprüfung für den Hochschulzugang“ – DSH-2 oder
- den „Test Deutsch als Fremdsprache“ – TestDaF (Niveaustufe TDN 4) oder
- den „Prüfungsteil Deutsch“ der Feststellungsprüfung an Studienkollegs oder
- das Deutsche Sprachdiplom der Kultusministerkonferenz – Zweite Stufe (DSD II) oder
- das Zeugnis über die bestandene Prüfung „telc Deutsch C1 Hochschule“
- Inhaberinnen und Inhaber eines Zeugnisses über das bestandene „Österreichische Sprachdiplom C2“ (ÖSD C2)

## Kontakt

Unter den folgenden Links finden Sie die für den Studiengang zuständigen Ansprechpartner\_innen:

→ **Studiengangskoordination/ Fachspezifische Studienberatung:**

<https://www.ash-berlin.eu/studium/studiengaenge/master-management-und-qualitaetsentwicklung-im-gesundheitswesen/ansprechpersonen/>

→ **Allgemeine Studienberatung:**

<https://www.ash-berlin.eu/studium/beratung-unterstuetzung/allgemeine-studienberatung/>

→ **Studierendenservicecenter – Immatrikulationsverwaltung:**

<https://www.ash-berlin.eu/studium/studierendenverwaltung/immatrikulationsverwaltung/>